



Lučební závody a.s. Kolín
Pražská 54, 280 02 Kolín, Česká republika
☎ +420 321 741 546-7 ✉ odbyt@lucebni.cz



LUKOPREN S Sanitary

silikonový jednosložkový neutrální tmel

LUKOPREN S Sanitary je jednosložkový silikonový tmel s neutrálním sířujícím systémem ve formě nestékavé pasty.

Obsahuje biocidní složku, která tmel chrání proti prorůstání plísněmi v trvale vlhkém prostředí. Po vytlačení z obalu vulkanizuje za běžné teploty a přístupu vzdušné vlhkosti (30–80%) na pevnou silikonovou pryž.

Vulkanizace probíhá od povrchu do hmoty a její rychlost je závislá na relativní vlhkosti vzduchu (1-složkový kondenzační RTV systém).

Základní vlastnosti

- ☐ pevnost a pružnost
- ☐ vynikající adheze k většině podkladů
- ☐ tepelná odolnost v širokém rozmezí teplot bez ztráty pružnosti
- ☐ odolnost vůči trvalému působení vody
- ☐ odolnost vůči povětrnostním vlivům (UV záření, ozón, oxidační působení kyslíku)
- ☐ chemická odolnost (slabé až středně silné kyseliny, zásady a soli)
- ☐ výborné elektroizolační vlastnosti
- ☐ paropropustnost vyšší než u ostatních pryží

Výhody

- ☐ zvýšená odolnost vůči napadení plísněmi ve vlhkém prostředí
- ☐ dlouhodobá odolnost vůči čistícím a dezinfekčním přípravkům
- ☐ jednoduchá a rychlá aplikace - použití přímo z obalu bez předchozích úprav
- ☐ neutrální nekorozivní systém bez uvolňování tepla při vulkanizaci
- ☐ adheze k široké řadě konstrukčních materiálů

Použití

- ☐ v interiéru i exteriéru
- ☐ pružném tmelení zejména ve vlhkých prostředích, kde je největší nebezpečí růstu plísní jako jsou **koupelny, prádelny, kuchyně, sprchové kouty** - těsnění dilatačních i běžných spár akrylátových i běžných van, dřezů, stykových spár keramických obkladů v rozích a podlahách
- ☐ lepení umyvadel, bidetů a WC mís

Technické parametry tmelu

Certifikace dle EN 15651 – 3	CE
vzhled	nestékavá pasta
barva	transparent (49) šedá (50) slonovina (51) bahama (53) bílá (66)
sířující systém	neutrální, oxim
hustota	1,03 g/cm ³ (49,66) 1,23 g/cm ³ (ostatní)
pracovní teplota	+5 až +30°C

Vulkanizační charakteristiky

(23 ± 2°C, 50 ± 5 % RH)

doba tvorby povrchové vrstvy [min]	30
provulkanizace [mm]	
1 den	3,7
3 dny	6,5
7 dní	10

Vlastnosti vulkanizátu

vulkanizace 7 dní za standardních podmínek (23 ± 2°C, 50 ± 5 % RH)

po 24 – 72 hod. je dosaženo min. 90% vlastností

vzhled	pevná pryž
pevnost v tahu [MPa] (ČSN ISO 37)	1,4
tažnost [%] (ČSN ISO 37)	500
tvrdost [°ShA] (ČSN ISO 7619-1)	15 (odstín 49,66) 23 (ostatní)
tepelná odolnost vulkanizátu [°C]	-50 až +200 (odstín 49,66) -50 až +200, krátkodobě 250 (ostatní)

Při teplotách nad 80°C ztrácí tmel sanitární vlastnosti.

U odstínu č. 49 dochází při teplotách nad 180 °C k nevratnému zežloutnutí

Adheze

- ❑ **LUKOPREN S Sanitary** má velmi dobrou adhezi bez použití primerů k celé řadě kovů (hliník, eloxovaný hliník, ocel, nerezová ocel, zinek, olovo) a k většině jejich nátěrům, dále ke sklu, keramice, smaltu, lakovanému dřevu, dřevotřískce, silikonové pryži, některým plastům (neměkčené PVC, polykarbonát, polystyren, polyuretan, akrylát, epoxid), minerálním stavebním materiálům.
- ❑ Pro zlepšení přilnavosti k některým problematickým nesavým povrchům, pro aplikace s vysokým mechanickým zatížením nebo trvale ve styku s vodou se doporučuje použít na stykové plochy spojovací přípravek. Pro nesavé podklady je určen **Lukopren Primer N** nebo **Lukopren Primer A**. Většinu poréznicích silikátových podkladů (beton, omítka) je vhodné opatřit **Lukopren Primerem B 733**. Tmelení lze provádět vždy až po jejich zaschnutí. Některé speciální předúpravy povrchu podkladu rovněž zvyšují adhezi (otryskání, chemické naleptání, plazma).
- ❑ Produkt nemá adhezi na PE, PP, teflon, bitumen.

i Vzhledem k široké škále možných podkladů je nutné předem otestovat přilnavost tmelu na konkrétním substrátu.

Způsob aplikace

- ❑ Povrchy pro nanášení musí být suché, čisté, odmaštěné. Dle odolnosti podkladu lze použít isopropanol, aceton, tech. benzín, toluen, **Lukopren Odmašťovač**, pro průmyslové mytí např. methoxy nebo ethoxypropanol. Nedoporučuje se použití saponátových odmašťovacích přípravků.
- ❑ K vytlačení tmelu z kartuše s našroubovanou a případně seříznutou aplikační špičkou se používá ruční nebo vzduchová aplikační pistole.
- ❑ Při **tmelení dilatačních spár** je důležité znát namáhání a rozměr spáry, dodržet optimální poměr šířky a hloubky spáry (optimální hloubka spáry je cca jedna třetina její šířky), separovat tmel na dně spáry (PE profily a pásy), případně použít primer na hrany spáry. Tmelení je třeba provádět tak, aby hmota tmelu vyplnila celý objem spáry bez vzduchových bublinek až k hranám. Pomocí pryžové stěrky se povrch vytlačeného tmelu podle potřeby zarovná. Tmel je možné následně uhladit štětcem či prstem namočeným do mýdlové vody. Vzhledem k rychlosti tvorby povrchové vrstvy je třeba, v případě dlouhé spáry, tmelit postupně.

Pro profesionální vzhled spáry je výhodné oblepit její okolí maskovací páskou a po ztmenění ji ihned odstranit.

- ❑ Při **tmelení dvou styčných hran** se dbá na rovnoměrný nános vytlačeného tmelu. Vzhledem k rychlosti vulkanizace se okamžitě přiloží druhý protikus a zafixuje se v pevné poloze. Mezi těsněnými hranami by měla být vrstva tmelu minimálně 0,5 až 1 mm. Vzniklý spoj se pečlivě prohlédne a případné nedostatky se opraví. Po dobu vulkanizace by měl být spoj v klidu. Jinak by mohlo dojít k porušení pevnosti a adheze, které se stabilizují až po úplné provulkanizaci tmelu.
- ❑ Při **plošném lepení materiálů**, kdy je jeden z nich propustný pro vodní páru, se tmel v pruzích nanese na podklad a rovnoměrně se rozetře hladkou stěrku na celou plochu. Následně se zubatou stěrku (výška a šířka zubu 5 mm) vytvoří vrásováná struktura. Poté se přiloží protikus, přitlačí a zatíží.
- ❑ Při **slepování dvou neparopropustných ploch** je nutné použít techniku bodového lepení. Vzdálenost jednotlivých bodů musí být upravena dle uvažované nosnosti spoje. Poté se přiloží protikus a přitlačí (zachování vzduchových mezer mezi body umožňuje přístup vlhkosti, odvětrání zplodin vulkanizace a tím plné provulkanizování tmelu. Těžší předměty je nutné mechanicky fixovat až 48 hodin.
- ❑ Při provádění tzv. **rozebíratelných spojů** (těsnění okenních rámců nebo přírub) se jedna ze stykových ploch opatří separačním nátěrem (**Lukopren Separátor** nebo **Lukopren Parafínový Separátor**), který umožní dokonalé utěsnění, avšak zabráni přilepení tmelu. Takto lze těsnit i šroubové závity, a to přímým nánosem tmelu na předem separovaný závit. Výhodou je snadná demontáž šroubových spojů. Navíc nedochází k jejich zareznutí ani při dlouhodobém uložení pod vodou.
- ❑ Pro opravy v místě poškození tmelu lze použít stejný typ tmelu.
- ❑ Předčasná manipulace může způsobit následné defekty ve funkčnosti těsnění. Trvalé zatížení se doporučuje až po 3 - 7 dnech dle podmínek vulkanizace.

Čištění

- ❑ Nevulkanizovaný tmel se co nejdříve setře, zbytky se dočistí **Lukopren Odmašťovačem**, případně tech. benzínem, ředidly s obsahem toluenu, xylenu. Vytvrzený tmel lze odstranit pouze mechanicky.

Omezení

- ❑ **LUKOPREN S Sanitary** se vzhledem k mechanismu vytvrzování vzdušnou vlhkostí směrem od povrchu do hmoty nepoužívá k tmelení hlubokých součástí (max. do 10 mm) nebo v úplně uzavřených prostorech.
- ❑ Pokud se teplota v průběhu vulkanizace přiblíží nebo přesáhne 60 °C, může dojít k rozkladu sířujícího systému tmelu, což má následně negativní vliv na jeho další funkčnost.
- ❑ V případě nižší teploty a zejména pak relativní vlhkosti vzduchu se doba potřebná na plnou vulkanizaci vrstvy materiálu prodlužuje.
- ❑ Vulkanizát nelze přetírat žádným nátěrovým systémem.
- ❑ Vulkanizát působením ropných produktů a organických rozpouštědel typu benzín, toluen nabobtnává (vratný proces).



CE

13

Lučební závody a.s. Kolín
EN 15651 – 3

XS 1

(výrobek splňuje
požadavky EN 15651 – 3)

Balení a skladování

Standardní balení v kartuších 310 ml (všechny odstíny), tubička 25 ml (odstín 49,66). Možnost balení do kartuší bez potisku nebo do vlastních obalů zákazníka. Na objednávku také plechovky 10 l a sudy 200 l.

Skladování 24 měsíců od data výroby v originálních obalech do +30 °C.

Likvidace zbytků a obalů

Obal a z vulkanizované zbytky lze likvidovat společně s komunálním odpadem. Tmel se před likvidací nechá z vulkanizovat. Prázdné obaly bez zbytků lze recyklovat.

Ochrana zdraví

Při práci se řiďte pokyny uvedenými na etiketě a bezpečnostním listu. Při práci s tmelem je doporučeno větrání. Při potřísnění pokožky tmel setřít a dále pokožku omýt mýdlem a vodou.

Pro **pomocné přípravky** Lukopren Odmašťovač, Lukopren Primer A, N a B 733, Lukopren Separátor, Lukopren Parafínový separátor je dostupný na www.lucebni.cz samostatný prospekt.